اصطناع وتوصيف بولي [2,2 - ثنائي (4 - أكريلات فينيل) بروبان]

أ.د. على يوسف*

د. ثناء شريتح * *

الطالبة سهير على ***

ملخص البحث

تم في هذا البحث اصطناع مونومير ثنائي الفينول A مخبرياً انطلاقاً من الفينول والأسيتون بوجود حفاز حمضي الأمبرلست (15)، تم اصطناع مونومير أكريلات ثنائي فينول انطلاقاً من ثنائي الفينول A وحمض الأكريليك ومن ثم بلمرته والحصول على بوليمير AABPA واثبات بنيتها بالرنين النووي المغناطيسي البروتوني ومطيافية الأشعة تحت الحمراء، واقترحت آلية مناسبة لشرح اصطناع كل من مونومير أكريلات ثنائي الفينول والبوليمير AABPA.

كما تم تعيين درجة البلمرة ومعدل الوزن الجزيئي العددي ومعدل الوزن الجزيئي الوزني، حيث تم الوصول إلى درجة بلمرة (23) ومعدل وزن جزيئي عددي (7802) ومعدل وزن جزيئي وزني (15268) ودرجة تبعثر (1.9569)، وذلك عند إجراء التفاعل عند درجة حرارة 135° C خلال زمن تفاعل مقداره min .

درست بعض الخصائص الفيزيائية كاللزوجة النسبية والميكانيكية كاستخدام البوليمير معجون لطلاء السيارات، بالإضافة لبعض الخصائص الحرارية من خلال تسجيل منحني المسح التفاضلي الحراري (DSC).

كلمات مفتاحية: ثنائي الفينول A، معدل الوزني الجزيئي العددي ، درجة البلمرة، المسح الحراري التفاضلي.

^{*} أستاذ في قسم الكيمياء - كيمياء عضوية- كلية العلوم- جامعة البعث.

^{**} أستاذ مساعد في قسم الكيمياء - كيمياء عضوية - كلية العلوم الثانية - جامعة البعث.

^{***} طالبة دكتوراه كيمياء عضوية- قسم الكيمياء- كلية العلوم- جامعة البعث.

Synthesis and characterization of poly(2,2-bis(4-acrylates phenyl) propane)

Suhair Ali, prof Ali Yousef, Dr. thanaa shriteh

Abstract

In this research, the bisphenol A monomer was synthesized from phenol and acetone in the presence of an amberlast acid catalyst (15), the diphenol acrylate monomer was synthesized from bisphenol A and acrylic acid, and then polymerized, obtained an AABPA polymer, and proved its structure by proton magnetic resonance and infrared spectroscopy. And suggested a suitable mechanism to explain the synthesis of both the bisphenol acrylate monomer and AABPA.

The degree of polymerization, the numerical molecular weight rate, and the molecular weight rate were determined, as the degree of polymerization (23), the numerical molecular weight rate (7802), the molecular weight rate (15268) and the scattering degree (1.9569), were reached when the reaction was carried out at a temperature. 135°C during a reaction time of 180 min.

Some physical properties such as relative viscosity and mechanical properties were studied, such as the use of polymer paste for painting cars, in addition to some thermal properties by recording the Differential Scanning Calorimetry (DSC).

Keywords:Bisphenol A, Number Average Molecular Weight, Degree of Polymerization, Differential Calorimetric Scanning DSC.

1- مقدمة:

يعد ثنائي الفينول A 2،2-ثنائي (4-هيدروكسي فينيل) بروبان، من المواد الأولية الهامة في إنتاج راتنجات الايبوكسي والبولي كربونات على المستوى الصناعي، يتم تحضيره عن طريق التكثيف المحفز بالحمض للأسيتون والفينول، حيث تم دراسة حركية اصطناع ثنائي الفينول A من الأسيتون والفينول على محفز التبادل الأيوني المعزز بالتعادل الجزئي للمجموعات الحمضية مع 2-مركابتو إيثيل أمين في نطاق درجة حرارة 208-50 [1-1].

ثنائي الفينول A ملوث بيئي يستخدم على نطاق واسع في صناعة البلاستيك. ثبت أنه يسبب اضطراب الغدد الصماء وله تأثير سلبي على التطور الجنيني للثدييات، و يظهر تأثيرًا سلبيًا على التطور الجنيني المبكر للخنازير من خلال تلف الميتوكوندريا والحمض النووي [5-4].

تم إجراء البلمرة المباشرة لثنائي الفينول A مع ثاني أكسيد الكربون باستخدام نظام محفز مكون من محفز كربونيل Pd ، حيث أدى استخدام خلات النحاس كمحفز للأكسدة والاختزال غير العضوي إلى اصطناع البولي كربونات ولكن أدى تكوين مجموعات أورتو فينيلين كربونات (O-Pc) وحمض الساليسيليك في نهايات السلسلة إلى تشكل بولميرات منخفضة الوزن الجزيئي، ومن أجل منع تشكل هذه المجموعات للحصول على بوليمر بوزن جزيئي أعلى يحوي زمر طرفية OH، تم إجراء تعديلات مختلفة في نظام المحفز ، أمكن التخلص من تشكيل يحوي زمر طرفية Ce Cu بالإضافة إلى استخدام ثنائي (ثلاثي فينيل فوسفورانيليدين) بروميد الأمونيوم (PPNBr) بدلاً من بروميد رباعي الألامونيوم [n(Bu)4NBr] من أجل التخلص من تشكل المجموعة الحمضية ، وحددت بنية البوليمر بالتفصيل من خلال دراسة أطياف R و NMR و OMALDI-TOF-MS

كما تم تحضير بوليمرات ثنائي الفينول A تريازين (T-BPA)، التي تميزت بخواص ميكانيكية وحرارية مثيرة للاهتمام، وذلك عن طريق استخدام محفز نقل الطور المتعدد التكثيف البيني (بين سطحين)، ولتحسين ظروف التفاعل درست العديد من المعاملات مثل درجة الحرارة ووقت التفاعل ونوع وتركيز محفز نقل الطور، تركيز المونومرات ، نوع المذيب ،

والقاعدة ، و إضافة الملح ، و تأثير تركيز الوزن الجزيئي على اللزوجة النوعية المخفضة ومردود T-BPA، حيث كانت ظروف التفاعل مواتية لاصطناع T-BPA بأقل تكلفة [8]. اكتسبت البوليمرات المشتركة التي تحتوي على وحدات متتالية من الستايرين وكربونات ثنائي الفينول A بعض الاهتمام كمواد لتخزين البيانات الضوئية. نظرًا للعلامة المختلفة للثوابت الانسيابية للبوليسترين (PS) والبولي (كربونات PC) (PC المونومرين انكسارًا ضوئيًا منخفضًا ناتجًا عن البوليمرات المشتركة التي تحتوي على كلا المونومرين انكسارًا ضوئيًا منخفضًا ناتجًا عن الإجهاد مقارنةً بالكربونات المتجانسة [13-9].

لذا في هذا الإطار تم اصطناع بولي كربونات ثنائي فينول A – كرافت – بوليسترين باستخدام تقنية macromonomer، التكثيف المشترك لبولي سترين (مكرومونومر) ، يحمل وظائف هيدروكسيل عطرية، مع بيسفينول A وثلاثي فوسجين في محلول بيريدين و كلوريد الميثيلين، حيث أظهرت مركبات البولي كربونات على النقيض من مزيج البوليسترين / البولي كربونات المتماثلة الأوزان والتركيب الجزيئي درجة حرارة تزجج واحدة فقط ، والتي ثبت أنها كذلك محتوى البولي سترين يقلل الانكسار الناجم عن الإجهاد مقارنة بالبولي كربونات[14].

سنركز في هذا العمل على اصطناع مونومير ثنائي فينول أكريلات يحوي زمر استيرية وروابط مزدوجة كربون - كربون وبلمرته.

2- الهدف من البحث:

لم يصادف في المراجع والأدبيات العلمية دراسات تجريبية تناولت اصطناع بولميرات استيرية انطلاقاً من ثنائي الفينول A ، لذا يهدف هذا العمل إلى ما يلي:

- اصطناع بولمير ثنائي الفينول أكريلات مخبرياً وفصل الناتج وتتقيته .
 - التأكد من هوية الناتج من خلال تحديد بنيته الجزيئية باستخدام طيوف
 الطحة تحت الحمراء (IR) .
 - دراسة خصائص البولمير المصنع.

3- مواد وطرق البحث:

3-1- الأجهزة والأدوات المستخدمة:

- جهاز طيف الطنين النووي المغناطيسي بروتوني نموذج 400MHz من شركة Bruker السويسرية.
- جهاز طيف الامتصاص الضوئي ما تحت الأحمر نموذج FT-IR-4100 من شركة Jasco اليابانية.
- جهاز المسح التفاضلي الحراري DSC (Differential Scanning Calorimetry) الذي يحمل الرمز (DSC-60) من شركة (SHIMADZU) صنع اليابان مخبر الهندسة البيئية ،كلية الهندسة المدنية ،جامعة البعث.
 - صفائح كرماتوغرافيا الطبقة الرقيقة من الألمنيوم مطلية بالسليكاجل 60F₂₅₄ قياس 20 X 20 من شركة Merck الألمانية.
 - جهاز قياس درجة الانصبهار Electrothermal Melting Point Apparatus
 - ميزان حساس من النوع Sartorius BL-210S.
 - سخان مزود بمحرك مغناطيسي Agimatic P-Selecta 243.
 - مبخر دوار نموذج 4.91 من شركة Normschiff الألمانية.
 - مصباح UV مزود بلمبتين 254nm,366nm من شركة DESAGA الألمانية.
- حوجلة 1000ml ثنائية الفتحة، محرك مغناطيسي، سخانة، أرلينة 1000ml، مكثف، دين ستارك خاص بالاسترة، ميزان حرارة، اسطوانة آزوت، أنبوب اختبار دين ستارك قضبان زجاجية للتحريك، ورق ترشيح، قمع ترشيح، حمام مائي، مؤقت زمني، اجاصة مطاطية.

2-3-الموادالكيميائية المستخدمة:

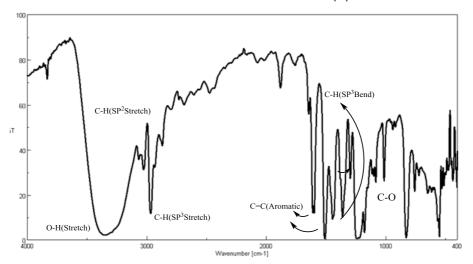
- حمض الأكريليك، فينول، أمبرلست الحمضي-15، هيدروكسيد الصوديوم، ايتانول، أسيتون، تتراهيدروفوران، ماء مقطر. هيدروكسيد الصوديوم من انتاج شركة BDH.
 - زیت بارافین من شرکهٔ GPR، ماء مقطر.
 - أوكسيد الزنك(0.1 ميكرون) .

3-3- تحضير ثنائي الفينول A:

يضاف إلى حوجلة سعة ml مجهزة بسخانة وحمام مائي ومبرد عكوس ومحرك مغناطيسي كمية زائدة (0.01mol, 0.58gr) فينول و (0.5mol, 4.7gr) أسيتون مع

التحريك بدون مذيب وتحت الضغط الجوي وحفاز أمبرلست -15 (50mg)، وتم تسخين المواد المتفاعلة إلى الدرجة ($70^{-125}^{\circ}C$) لمدة 24 ساعة، يحل الناتج بالإيثانول جيداً وعلى البارد، ويرشح للتخلص من الحفاز، ويطرد المذيب بالتبخير تحت التفريغ . فتم الحصول على راسب أبيض درجة انصهاره $^{\circ}C$ $^{\circ}C$ $^{\circ}C$ بمردود $^{\circ}C$.

سجل طيف الأشعة تحت الحمراء للناتج وقورن بالطيف المرجعي لثنائي الفينول أ، فلوحظ توافق بين الطيفين الشكل (1) .



الشكل(1): طيف الـ IR لثنائي الفينول A المحضر مخبرياً -2,2 ثنائي (4– أكريلات فينيل) برويان] من مونومير أكريلات ثنائي فينول A (AABPA):

تم تحضيره على مرحلتين:

المرحلة الأولى: تشكل الأستر:

يضاف إلى حوجلة ثنائية الفتحة مزودة بحمام زيتي ومحرك مغناطيسي ومكثف ومدخل لغاز الأزوت بحيث يمرر على شكل فقاعات غازية وجهاز دين ستارك وميزان حرارة لغاز الأزوت بحيث يمرر على شكل فقاعات غازية وجهاز دين ستارك وميزان حرارة (1mmol, 0.228g) من ثنائي الفينول A و (2mmol, 0.144 gr) حمض الأكرليك (بحيث يتشكل محلول متجانس) و من ثم يضاف 9 0.012 من الأمبير لست -15 وترفع درجة الحرارة وتثبت عند الدرجة (135° C) وبعد مرور ستين دقيقة من الثبات عند

مجلة جامعة البعث المجلد 42 العدد 7 عام 2020 أ.د. علي يوسف د. ثناء شريتح سهير علي

هذه الدرجة لوحظ تحول لون المحلول من شفاف إلى أحمر ياقوتي وازدياد اللزوجة. وباستمرار التسخين لمدة ثلاثة ساعات لم يلاحظ أي تغير آخر.

يحل الناتج بالإيثانول جيداً وعلى البارد، ويرشح للتخلص من الحفاز، ويطرد المذيب بالتبخير تحت التفريغ، فتم الحصول على سائل لزج أحمر ياقوتي:

تم تتبع سير تفاعل الأسترة باستخدام كروموتوغرافيا الطبقة الرقيقة TLC وجملة جرف (ميتانول: دي كلورو الايتان) (80:20)، واعتماداً عليها تم اختيار النسب المولية للمواد الأولية، فكانت mol من BPA و mol من حمض الأكرليك و (0.4%) من وزن المزيج التفاعلي الحفاز الحمضي الأمبرلست -15.

كما تم الاستدلال على نهاية تفاعل الأسترة بطريقة كيفية، ذلك بأخذ عينة من وسط التفاعل في أنبوب اختبار ويضاف لها كمية مماثلة حجماً من الكحول المطلق فإذا لم تشكل أي عكر فإن ذلك يدل على نهاية تفاعل الأسترة.

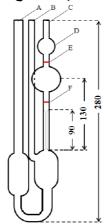
المرحلة الثانية: تشكل البوليمير:

تم سحب عينات من وسط الكتلة المتفاعلة خلال أزمنة مختلفة واذابتها بمذيب مناسب (الكلوروفورم)، ثم تعين قرينة اليود لكل عينة بطريقة وفق الطريقة المرجعية (555 D ASTM D 555).

3-5-القياسات:

تم تسجيل طيف الأشعة تحت الحمراء للمونومير باستخدام جهاز مطيافية الأشعة تحت الحمراء IR من نوع (JENA-4100) بطريقة أقراص KBr. كما تم تسجيل طيف الرنين النووي المغناطيسي البروتوني ($^{1}H-NMR$) باستخدام الكلوروفورم المديتر كمذيب. تم تتبع تفاعل البلمرة باستخدام المسح الحراري التفاضلي DSC في مجال درجات حرارة (25) بسرعة تسخين 5 0 في جو من الأرغون، كما تم حساب معدل الوزن الجزيئي للبوليمير ودرجة البلمرة عن طريق تعيين قرينة اليود عند فترات زمنية مختلفة خلال سير التفاعل ومن ثم تعيين درجة التحول، و تعيين اللزوجة النسبية [η].

UBBELOHDE باستخدام جهاز (Relative viscosity) η rel تم تعيين اللزوجة النسبية Viscometer عند درجة حرارة ($^{\circ}$ C) الموضح بالشكل ($^{\circ}$ C) عند درجة حرارة ($^{\circ}$ C)



UBBELOHDE Viscomete

الشكل(2)

3-6- اختبار البوليمير المصنع كمعجون لطلاء السيارات:

تم إجراء تطبيق للبوليمير المصنع كمعجونة لطلاء السيارات بتجهيز عجينة الحديد اللاصقة من خلال تحميل البوليمير الناتج على أوكسيد الزنك (طول الحجم البلوري للحبيبة 0.1 ميكرون) بنسبة %50 وزناً.

يؤخذ مقداراً من المادة المصنعة ويضاف إليها بحذر وبالتدريج كميات مناسبة من أكسيد الزنك مع التحريك ببطء حتى التجانس، و الحصول على عجينة لينة طيعة القوام.

ينظف قطعة السطح المراد طلي العجينة عليه باستخدام ورق زجاج خاص ، ويدلك السطح حتى النعومة الكافية، ويطلى السطح المعدني الناعم والمصقول بأداة مطاطية غير مخرشه مع المحافظة على أن يكون سطحاً مستوياً في جميع الاتجاهات، ويترك الطلاء حتى يجف لمدة 24 ساعة ثم يصقل سطح الطلاء.

4- النتائج والمناقشة:

4-1-التوصيف البنيوى للبوليمر المحضر باستخدام مطيافيتي NMR, IR:

تم اصطناع مونومير أكريلات ثنائي فينول A (AABPA) انطلاقاً من ثنائي فينول A وحمض الأكريليك بوجود حفاز الأمبرلست-15. حيث تبين بأنه يمكن لزمرة الهيدروكسيل الطرفية في مركب ثنائي فينول A أن نتفاعل مع الزمرة الكربوكسيلية لحمض الأكريليك وتتشكل أكثر من زمرة استيرية واحدة في المونومير، بالتالي يتشكل مونومير ثنائي استر أكريلات ثنائي الفينول A.

2,2- bis(4- acrylates phenyl) propane

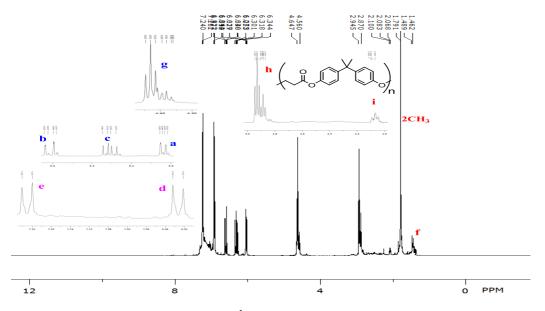
تم التحقق من تشكل مونومير ثنائي استر أكريلات ثنائي فينول A باستخدام الرئين النووي المغناطيسي البروتوني $^{1}H-NMR$ حيث يلاحظ في طيف الرئين النووي البروتوني الشكل (3)، اختفاء بروتون زمرة الكربوكسيل لثنائي الفينول A و اختفاء بروتون زمرة الكربوكسيل في حمض الأكرليك.

تم تسجيل طيف الطنين النووي المغناطيسي البروتوني H- NMR في CDCl₃ للبولمير الناتج الشكل(5)، حيث ظهرت اشارة المذيب (CDCl₃) متداخلة مع البروتونات العطرية عند

الانزياح (7.26ppm)، كما يُظهر الطيف إشارة ثنائية عندالانزياح (1.49ppm, 3H) تعود لبروتونات مجموعات المتيل f الناتجة عن عملية البلمرة.

كما يُظهر الطيف إشارة أحادية عندالانزياح (1.75ppm, 6H) تعود لبروتونات مجموعات المتيل الواقعة بين حلقتي البنزن التابعة للمونومير، وثلاثية عندالانزياح (2.10 ppm,2H) و تعود لبروتونات المتلين i, وثلاثية مضاعفة عندالانزياح (i, وثلاثية مضاعفة عندالانزياح (i, ومتعددة عندالانزياح (i, ومتعددة عندالانزياح (i, ومتعددة عندالانزياح (i, وثنائية مضاعفة (i, وثنائية (i, وثنائية (i) عندالانزياح (i) عندالانزياح (i, وثنائية (i) عندالانزياح (i

وثنائية عندالانزياح (6.94 ppm, 1H) تعود للبروتونات العطرية d , وثنائية عندالانزياح (6.94 ppm, 1H) تعود للبروتونات العطرية e .



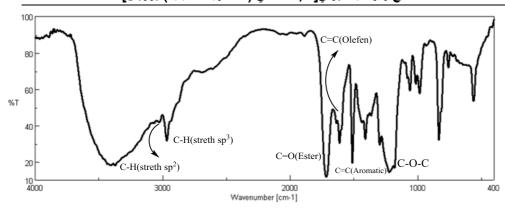
الشكل(3): طيف H- NMR للبوليمر الناتج ويوضح الجدول (1) قيم الانزياحات للبوليمير الناتج.

الجدول (1): قيم الانزياحات للبولمير الناتج

$\begin{bmatrix} a \\ H \\ b \\ C \end{bmatrix}$ $\begin{bmatrix} d \\ e \\ d \\ d \end{bmatrix}$ $\begin{bmatrix} e \\ d \\ g \\ h \\ i \\ f \end{bmatrix}$	
¹H-NMR(δ,ppm)	No
1.75(d, 3H)	f
1.79 (s , 6H)	CH ₃
2.10 (t, 2H)	i
2.87 -2.95 (dt, 1H)	h
4.56 – 4.65 (m, 1H)	0.0
6.01-6.05(dd, 1H)	a
6.58-6.64(dd, 1H)	b
6.28-6.34(dd, 2H)	С
6.94 (d,2H)	d
7.26 (d,2H)	e

يبين طيف IR الشكل (5) للبولمير امتطاط الروابط C-H العطرية عند IR وامتطاط الروابط C+C الأليفاتية عند C+C الأليفاتية عند C+C الأولفينية عند C+C المتطاط غير الامتطاط غير الامتطاط غير المتناظر والامتطاط المتناظر والامتطاط المتناظر الرابطة C+C عند C+C وعند C+C على النتالي.

كما يظهر امتطاط الزمرة C=O الاستيرية عند العدد الموجى 1715cm⁻¹.



الشكل(5): طيف الأشعة تحت الحمراء للناتج

كما يظهر المخططان (I) و (II) الآلية المقترحة لتفاعل ثنائي الفينول A مع حمض الأكريليك [15]:

1- تفاعل الأسترة (تشكل المونومير):

المخطط(I): آلية تشكل مونومير ثنائي فينول أكريلات

2) تفاعل البلمرة (تشكل البوليمير):

اصطناع وتوصيف بولي[2,2- ثنائي (4- أكريلات فينيل) بروبان]

المخطط(II): آلية تشكل البولومير ثنائي فينول أكريلات

2-4- حساب معدل الوزن الجزيئي للبولي (AABPA):

تم حساب معدل الوزن الجزيئي العددي والوزني ودرجة البلمرة عن طريق تعيين قرينة اليود عند فترات زمنية مختلفة أثناء سير التفاعل [16,17].

حيث تم تعيين قرينة اليود وفق طريقة(2006) ASTM D 5554 - 95 كمايلي :

iodine value =
$$\frac{(B - S) \times N \times 12.69}{\text{weight of sample}}$$

B : حجم محلول تيوكبريتات الصوديوم المستهلك في معايرة الشاهد مقدراً (ml).

S :حجم محلول تيوكبريتات الصوديوم المستهلك في معايرة العينة مقدراً (ml).

N : نظامية محلول تيوكبريتات الصوديوم .

weight of sample: وزن العينة المستخدمة مقدراً (g).

ثم تعين درجة التحول وفق العلاقة الآتية [18]:

$$p = \frac{\text{n.I}^{\circ} - \text{n.I}}{\text{n.I}^{\circ}} \times 100$$

(قبل بدء التفاعل t_0 : n_0 قرينة اليود للكتلة المتفاعلة في اللحظة t_0

n.I : قرينة اليود للكتلة المتفاعلة في اللحظة t (أثناء إجراء التفاعل)

كما تم تعيين معدل الوزن الجزيئي العددي Mn ومعدل الوزن الجزيئي الوزني Mw وفق العلاقات الآتية[16]:

$$Mn = Xn Mo = \frac{Mo}{(1-p)}$$

$$Xn = \frac{1}{(1-p)}$$

Xn : درجة البلمرة

p : درجة التحول كنسبة من الواحد .

Mo : الوزن الجزيئي للمونومر .

$$Mw = Xw Mo$$
$$Xw = \frac{1+P}{1-P}$$

وعينت درجة البلمرة وفق العلاقة الآتية [19]:

$$Xn = \frac{Mn}{Mo} = \frac{1}{1 - P}$$

كما تم تعيين درجة التبعثر (توزع الوزن الجزيئي) (Molecular Weight Distribution, وفق العلاقة التالية:

$$MWD = \overline{M}_{w} / \overline{M}_{n}$$

تتغير قيم دليل التوزع من الواحد بالنسبة للعينات ذات السلاسل البوليميرية متساوية الكتلة الجزيئية وحتى عدة عشرات بالنسبة للعينات ذات السلاسل مختلفة الكتل الجزيئية[20].

اصطناع وتوصيف بولي[2,2- ثنائي (4- أكريلات فينيل) بروبان]

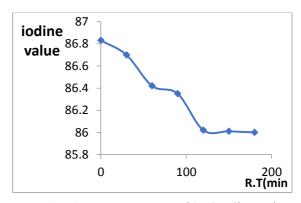
ويوضح الجدول (2) تغير قرينة اليود و تغير درجة التحول ودرجة البلمرة ومعدل الوزن الجزيئي العددي والوزني ودرجة التبعثر للكتلة المتفاعلة خلال زمن تفاعل البلمرة عند درجة حرارة (135°C).

لجدول (2)

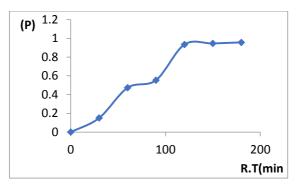
درجة التبعثر MWD	معدل الوزن الجزيئي الوزني (Mw)	معدل الوزن الجزيئي العددي (Mn)	درجة البلمرة (Xn)	درجة التحول (P)	قرينة اليود (n . I)	زمن التفاعل (min) R .T(min)	درجة الحرارة °C
1	336.14	336.14	1.0	0.000	86.8309	0	
1.150752785	455.4787	395.8094	1.177513	0.150753	86.7	30	
1.473218635	940.0631	638.1015	1.898321	0.473219	86.42	60	
1.553835098	1170.657	753.3986	2.241324	0.553835	86.35	90	135°C
1.933884136	9832.07	5084.105	15.12496	0.933884	86.02	120	133 C
1.945400773	11976.85	6156.497	18.31528	0.945401	86.01	150	
1.956917411	15268.31	7802.224	23.21123	0.956917	86	180	

نلاحظ من الجدول السابق أنه

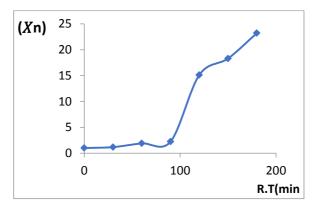
وتوضح المنحنيات الآتية :(4–2–1، (4–2–2)، (4–2–3)، (4–2–5)، (4–2–5) و (5-2-4)، (4–2–5) الأتية العلاقة بين قرينة اليود و درجة التحول ودرجة البلمرة ومعدل الوزن الجزيئي العددي والوزني ودرجة التبعثر مع زمن التفاعل عند درجة حرارة (5-2-4). تم الوصول إلى درجة بلمرة (5-2-4) ومعدل وزن جزيئي وزني (23) ومعدل وزن جزيئي وزني (15268) ودرجة تبعثر (19569)، وذلك عند إجراء التفاعل عند درجة حرارة (5-2-4) وتن تفاعل مقداره min .



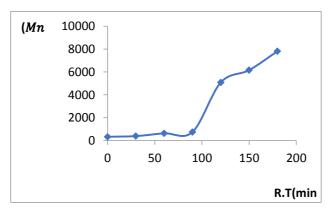
المنحني البياني (4-2-1): العلاقة بين زمن النفاعل وقرينة اليود



المنحني البياني (4-2-2): العلاقة بين زمن التفاعل ودرجة التحول

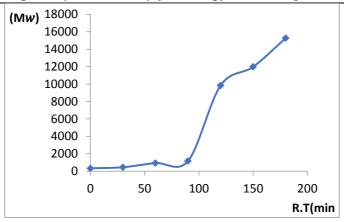


المنحنى البياني (4-2-3): العلاقة بين زمن التفاعل ودرجة البلمرة

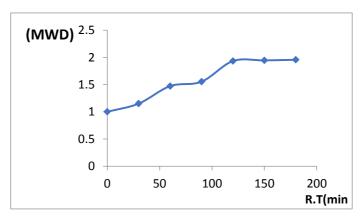


المنحني البياني (4-2-4): العلاقة بين زمن التفاعل ومعدل الوزن الجزيئي العددي

اصطناع وتوصيف بولي[2,2- ثنائي (4- أكريلات فينيل) بروبان]



المنحني البياني (4-2-5): العلاقة بين زمن النفاعل ومعدل الوزن الجزيئي الوزني



المنحني البياني(4-2-6): العلاقة بين زمن النفاعل ودرجة النبعثر

نلاحظ من المنحنيات السابقة: أن قرينة اليود تتناقص بازدياد زمن التفاعل أي ان هناك تناقص في عدد الروابط المزدوجة للمونوميرات، وهذ يؤكد عملية البلمرة.

كما تبين المنحنيات ازدياد كل من درجة التحول ودرجة البلمرة ومعدل الوزن الجزيئي العددي والوزني ودرجة التبعثر بازدياد زمن التفاعل، ويعود سبب ثبات معدل الوزن الجزيئي العددي ومعدل الوزن الجزيئي الوزني لارتفاع لزوجة الوسط.

4-3- تعيين اللزوجة النسبية للبولي (AABPA):

تعين كل من اللزوجة المميزة[η] والدالةالصناعية Kwert – Valueh نظراً لأهميتهما في الحالة السائلة للبوليميرات وخاصة في المجالات التطبيقية كالسماكة والمتانة وسرعة التدفق.

وذلك باستخدام جهاز UBBELOHDE وعلاقة فيكنشر بالاعتماد على قيم تجريبية للزوجة النسبية nrel ثم بطريقة Value من علاقة فيكنشر بالاعتماد على قيم تجريبية للزوجة النسبية nrel ثم بطريقة كمبيوترية تزايداً وتناقصاً بمقدار 0.5 حتى 100 لقيمة Kwert – Value، وعينت المقابلة لقيمة Kwert – Value للبوليمير.

إن العلاقة بين Kwert – Value واللزوجة المميزة تخضع لسلوكية قانون الاستطاعة Power Law ولا تعتمد هذه العلاقة على التركيز ولا على نوع البوليمر.

تعين اللزوجة النسبية ηrel (Relative viscosity) ηrel باستخدام جهاز (Viscometer عند درجة حرارة (30°C) والكلوروفورم كمحل وفق العلاقات [21]:

$$\eta rel = \frac{\eta solution}{\eta solvent}$$

حيث أن η اللزوجة المطلقة أو التحريكية (Kinematic viscosity)، وباعتبار أن جهاز قياس اللزوجة المستخدم هو نفسه للمحل والمحلول وأن محلول البوليمير المستخدم ممدد حيث التركيز (0.005 g/ml) . (0.005 g/ml)

$$\eta rel = \frac{tsolution}{tsolvent} = \frac{12.7}{12.5} = 1.016$$

زمن مرور المحلول (s). tsolution

t solvent : زمن مرور المحل

تعين اللزوجة النوعية Specific viscosity) η SP وفق العلاقة [23]:

$$\eta sp = \frac{tsolution - tsolvent}{tsolvent} = \frac{12.7 - 12.5}{12.5} = 0.016$$

تعين اللزوجة المميزة [η] (Intrinsic viscosity) وفق العلاقة [24]:

$$[\eta] = \frac{0.25(\eta \text{rel} - 1) + (1.725 \, Log \eta \text{rel})}{C}$$

$$= \frac{0.25(1.016 - 1) + (1.725 \, Log 1.016)}{0.005}$$

$$= 3.17705$$

تعين قيمة الدالة الصناعية Kwert-Value وفق علاقة فيكنشر 55] : [25]

اصطناع وتوصیف بولی[2,2- ثنانی (4- آکریلات فینیل) بروبان]
$$Log$$
 η rel $= \left(\frac{75k^2}{1+1.5 \times K \times C} + K \right) C = Log 1.016$ $= \left(\frac{75k^2}{1+1.5 \times K \times 0.5} + K \right) 0.5$ $K = 0.0084537$ بالحساب نجد أن $C = 0.5 \text{ (g/100ml)}$ K

تعين اللزوجة المطلقة [1 باستخدام باستخدام جهاز UBBELOHDE Viscometer عند درجة حرارة (C° 30°) من قانون بوازييه بعد اصطلاحه بعد الأخذ بعين الاعتبار أن جهاز قياس اللزوجة المستخدم هو نفسه للمحل والمحلول وأن محلول البوليمير المستخدم ممدد وفق العلاقة [26]:

$$\frac{t \ solution}{\eta solution} = \frac{t solvent}{\eta solvent} \\ \frac{12.7}{\eta solution} = \frac{16.2}{1}$$

و يوضح الجدول (3) قيم كل من ηsp ، $[\eta]$ ، Kwert-Value ، ηrel العينة المحضرة من البوليمر (AABPA):

مجلة جامعة البعث المجلد 42 العدد 7 عام 2020 أ.د. علي يوسف د. ثناء شريتح سهير علي

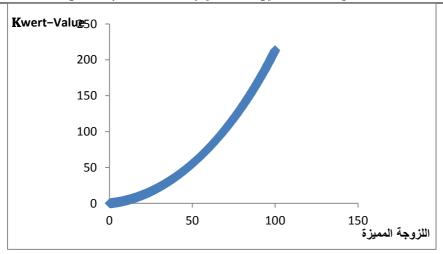
الجدول

محلول		محل		К	K _{wert} -Value	η _{rel}	[ŋ] (100ml/g)	ηѕΡ
t1	12.6	t1	12.6	0.5	0.0005	1.000597403	0.119353327	0.000597
t2	12.8	t2	12.4	1	0.001	1.001238341	0.247344849	0.001238
t3	12.7	t3	12.5	1.5	0.0015	1.001922847	0.383969035	0.001923
				2	0.002	1.002650963	0.529220649	0.002651
Т	12.7	T0	12.5	2.5	0.0025	1.003422734	0.683094747	0.003423
				3	0.003	1.004238211	0.845586675	0.004238
С	0.005			3.5	0.0035	1.005097453	1.016692075	0.005097
η _{rel}	1.016			4	0.004	1.00600052	1.196406878	0.006001
η _{sp}	0.016			4.5	0.0045	1.006947483	1.384727309	0.006947
				5	0.005	1.007938415	1.581649887	0.007938
				5.5	0.0055	1.008973395	1.787171421	0.008973
				6	0.006	1.01005251	2.001289015	0.010053
				6.5	0.0065	1.01117585	2.224000067	0.011176
С	0.5			7	0.007	1.012343511	2.455302269	0.012344
				7.5	0.0075	1.013555597	2.695193606	0.013556
				8	0.008	1.014812215	2.94367236	0.014812
				8.5	0.0085	1.016113478	3.200737108	0.016113
				9	0.009	1.017459508	3.466386724	0.01746
				9.5	0.0095	1.018850427	3.740620377	0.01885
				10	0.01	1.020286369	4.023437538	0.020286
				10.5	0.0105	1.021767468	4.314837972	
				11	0.011	1.023293869	4.614821748	0.023294
				11.5	0.0115	1.024865718	4.923389233	0.024866
				12	0.012	1.026483171	5.240541096	0.026483
				12.5	0.0125	1.028146387	5.566278311	0.028146
				13	0.013	1.029855532	5.900602153	0.029856
				13.5	0.0135	1.031610777	6.243514205	0.031611
				14	0.014	1.033412301	6.595016354	0.033412
				14.5		1.035260288		0.03526
				15	0.015	1.037154925	7.323800038	0.037155
				15.5		1.03909641	7.701086895	
				16		1.041084944		
				16.5	0.0165	1.043120735		
				17	0.017	1.045203996		
				17.5		1.047334947		
				18		1.049513815		
				18.5		1.051740832		
				19		1.054016236		
				19.5		1.056340273		
				20		1.058713193		
				20.5	0.0205	1.061135255	11.94766926	0.061135

وبالمقارنة بين النتائج التجريبية والنتائج الحاسوبية نستطيع تجاوز الخطأ التجريبي للحصول على نتائج أكثر دقة .

ومن الجدير بالذكر أن إن العلاقة بينKwert – Value واللزوجة المميزة تخضع لسلوكية قانون الاستطاعة Power Law ولا تعتمد هذه العلاقة على التركيز ولا على نوع البوليمر [27].

ويوضح المنحني البياني(4-3) التالي العلاقة بين Kwert – Value واللزوجة المميزة:



المنحني البياني(4-3): العلاقة بين Kwert – Value واللزوجة المميزة -4-4 التوصيف الميكانيكي للبوليمير (AABPA):

تم إجراء تطبيق للبوليمير المصنع كمعجونة طلاء السيارات بتجهيز عجينة الحديد اللاصقة من خلال تحميل البوليمير الناتج على أوكسيد الزنك (نصف قطر الحبيبة 0.1 ميكرون) بنسبة %50 وزناً ومن ثم طلي السطح المعدني الناعم والمصقول بها. يبين الشكل (6) صور سطح الحديد قبل وبعد الطلاء بالمعجونة المحضرة من البولمير المصنع.







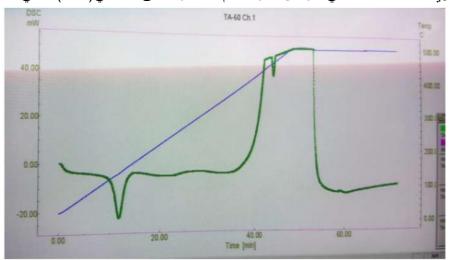
قبل عملية الطلي

الشكل (6): صور سطح الحديد المطلى بالمعجونة المحضرة من البوليمير

يلاحظ من الشكل السابق: أن المعجونة تتميز بقوام ملائم ومتجانس ويمكن استخدامها بالدهان الخاص بالسيارات.

4-5- التوصيف الحراري للبوليمير (AABPA):

سجل منحني (DSC) لعينة من البوليمير المحضر، بشروط تضمنت أخذ كتلة من العينة تترواح ما بين (7-8 mgr) وبسرعة مسح حراري (7-8 mgr) وضمن مجال حراري [$5-500^{\circ}$ C] في جو من الهواء، فتم الحصول على المنحني (5-4) التالي:



المنحني (4-5): المسح النفاضلي الحراري للبوليمير AABPA

يبين المنحني السابق أن:

- [0,-5] mW تدفق الحراري تمت وفق مجال تدفق الحراري تمت وفق مجال قرة زمنية [0, -5] . [0, 8 min] ومجال حراري $^{\circ}$ C وذلك خلال فترة زمنية
- ومجال مجال تدفق الحراري mW [21] ومجال مجال تدفق الحراري $^{\circ}$ [122,20] ومجال حراری $^{\circ}$ [8, 14] وذلك خلال فترة زمنية
- مرحلة الانصهار تمت وفق مجال تدفق الحراري mW=-21, 47 ومجال حراري $^{\circ}$ C وذلك خلال فترة زمنية min . [14 , 53] وذلك خلال فترة زمنية
 - مرحلة الأكسدة تمت وفق مجال تدفق الحراري mW [47, -10] ومجال حراري $^{\circ}$ $^{\circ}$ [500, 100] وذلك خلال فترة زمنية min .

اصطناع وتوصيف بولي[2,2- ثنائي (4- أكريلات فينيل) بروبان]

- مرحلة التكسير تمت وفق مجال تدفق الحراري mW [mW [min] ومجال حراري min [min] وذلك خلال فترة زمنية min أن البوليمير يتمتع بثباتية حرارية عالية من خلال ملاحظة درجات حرارة بداية التفكك.

5- الاستنتاجات والمقترحات:

- تم اصطناع مونومير ثنائي الفينول A مخبرياً انطلاقاً من الفينول والأسيتون بوجود حفاز حمضي الأمبرلست (15)، تم اصطناع مونومير أكريلات ثنائي فينول انطلاقاً من ثنائي الفينول A وحمض الأكريليك ومن ثم بلمرته والحصول على بوليمير AABPA واثبات بنيتها بالرنين النووي المغناطيسي البروتوني ومطيافية الأشعة تحت الحمراء.
- واقترحت آلية مناسبة لشرح اصطناع كل من مونومير أكريلات ثنائي فينول والبوليمير AABPA.
- تم حساب معدل الوزن الجزيئي العددي والوزني ودرجة البلمرة عن طريق تعيين قرينة اليود عند فترات زمنية مختلفة أثناء سير التفاعل، حيث وجد أن قرينة اليود تتناقص بازدياد زمن التفاعل، بينما تزداد كل من درجة التحول ودرجة البلمرة ومعدل الوزن الجزيئي العددي والوزني ودرجة التبعثر.
 - تم إجراء تطبيق للبوليمير المصنع كمعجونة لطلاء السيارات، فتبين أنها تتميز بقوام ملائم ومتجانس ويمكن استخدامها بالدهان الخاص بالسيارات.
 - سجل منحني (DSC) لعينة من البوليمير المحضر، وحددت قيم درجات الانتقال الزجاجي والتبلور والانصهار و الأكسدة و التكسير، فتبين أن البولمير يتمتع بثباتية عالبة.
 - نقترح التوسع بدراسة الخصائص الميكانيكية للبوليمر الناتج، كطبقات متينة وصلبة مقاومة للاحتكاك الميكانيكي.
- كما نقترح دراسة امكانية تشكيل مواد مركبة مع الأنواع المختلفة من المواد المالئة والألياف لاستخدامها كمواد لاصقة ومالئة ومقاومة للتحلل المائي والمواد الكيميائية.

- [1]. Jerabek K. ., Odnoha J., Setinek K.,(1988), Kinetics of the Synthesis of Bisphenol A, Applied Catalysis, V. 37, P. 129-138.
- [2]. Zhe W., Huiyu L., Sijin L.,(2016), Low-Dose Bisphenol A Exposure: A Seemingly Instigating Carcinogenic Effect on Breast Cancer, Advanced. Science, DOI: 10.1002/advs.201600248,P.1-14.
- [3]. Bao-He W., Jin-Shi D., Shuang CH., Li-Li W., Jing Z., (2014), ZnCl2-modified ion exchange resin as an efficient catalyst for the bisphenol-A production, Chinese Chemical Letters, N.3037, P.1-5.
- [4]. Jing G., Ming-Hui Z., Kyung-Tae Sh., Ying-Jie N., Yong- Dae A., Nam-Hyung K., Xiang-Shun C.,(2017), The possible molecular mechanisms of bisphenol A action on porcine early, scientific reports, N. 8632, P.23-52.
- [5]. Mariya B., Galena A., Albert K., (2019), BIODEGRADATION OF BISPHENOL A DURING SUBMERGED CULTIVATION OF TRAMETES VERSICOLOR, Journal of microbiology, V.9, N.2, P.204-207.
- [6]. Goyala M., . Nagahataa R., Sugiyama J., Asai M., Ueda M., Takeuchi K.,(2000), Pd catalyzed polycarbonate synthesis from bisphenol A and CO: control of polymer chain—end structure, Polymer Communication, V. 41, P. 2289–2293.
- [7]. Sabrina C., Concetto P., Giorgio M.,(2002), Mechanisms of Thermal Oxidation of Poly(bisphenol A carbonate), Macromolecules, V. 35, P. 4297-4305.
- [8]. Braun D., Ziser T.,(1994), Synthesis of poly[(2,4-dichloro-6-ethoxy-s-triazine)-alt-(bisphenol A)], Die Angewandte Makromolekulare Chemie, V. 219., N.3774., P.27-42.
- [9]. Siebourg W., Schmid H., Rateike F.M., Anders S., Grigo U., . Ldwer H., (1990), Sci, V.30, P.1133.
- [10]. Wimberger-Friedl, R.,(1990), Polym. Eng. Sci., V.30, P.813.
- [11]. Emmelius M., Pawlowski G., Vollmann H.W., (1989), Angew. Chem., V.101, P. 1475.
- [12]. Jones R.S., Kuder J. E., (1988), Polym. Prepr. (Am. Chem. Soc., Div. Polym. Chem.), V.29, N.2, P. 195.

- [13]. Werumeus Buning G.H., Gijsen, R. M. R., (1988), Poiyrn. Prepr. (Am. Chem. Soc, Div. Polym.Chem.), V. 29, N. 2, P. 211.
- [14]. Peter R., Thomas H., Helmut K., Hartwig H., (1993), Synthesis of poly(bispheno1-A carbonate)-graft-polystyrene via the macromonomer technique, Makromol. Chem, V.194, P. 1627-1638.
- [15]. Berlin A.A.; Kefeli . T. Ya., Korolev G.V., Poly ether acrylate ,Publisher "Nauk" ,1967.
- [16]. Salim, T, Still, M, Nyholm, p, Narhi, K and Paatero, Salim, T, Still, M, Nyholm, p, Narhi, K and Paatero, E, 1994- Kinetics of melt polymerization of maleic and phthalic acids with propylene glycol. Chem. Eng. Sci, 49,5053-5070.
- [17]. Whorlow, R. W, (1979) Rheological Technic, John Wiley and Sons.
- [18]. Malroptseva, A,(1972) Laboratory practice in chemistry and Technology of macromolecular compound, Khemya, Mosco.
- [19]. Parker, E, 1966- Unsaturated Polyester . Eng. Chem. J, 58: 53-58, Ind.
- [20]. Gnanou Y, Fontanille M. Organic and physical chemistry of polymers. John Wiley & Sons; 2008 Mar 3.
- [21]. Ebewele RO. (2000). Polymer science and technology. CRC Press LLC Publication, Florida.
- [22]. Crawford RJ. (1998). Plastic engineering, Third Edition. Elsevier, London.
- [23]. Teraoka I. (2002). Polymer solution. Wiley inter science, New York.
- [24]. Bower, D. (2002). An introduction to polymer physics, Cambridge press, Cambridge.
- [25]. Miles DC, Bristion JH. (1968). Polymers technology. George Newnes Ltd.London.
- [26]. Gooch, Jan W. (2010). Encyclopedia (2nd). Berlin dictionary of polymers Springer. ISBN 978-1-4419-6246-1.
- [27]. Al-Ahmad, T., Al-Deri, F.,(2012), Intrinsic viscosity [η], Kwert-Value and viscosity average molecular relationship

مجلة جامعة البعث المجلد 42 العدد 7 عام 2020 أ.د. علي يوسف د. ثناء شريتح سهير علي

for some polymers, Damascus University Journal for BASIC SCIENCES, V. 28, N.2,P.1-19.